

ICS 73.100.10

J84

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6576-1999

凿岩机械与气动工具 防锈通用技术条件

General specifications for rust-preventing of
rock-drilling machines and pneumatic tools

1999-06-28 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB 3576—84《凿岩机械与气动工具 防锈通用技术条件》的修订。修订时仅按有关规定作了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 JB 3576—84。

本标准由全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：沈阳凿岩机械股份有限公司。

本标准主要起草人：刘晓杰、陈尚林。

本标准于 1984 年首次发布。本次为第一次修订。

凿岩机械与气动工具
防锈通用技术条件

JB/T 3576—1999

代替 JB 3576—84

General specifications for rust-preventing of
rock-drilling machines and pneumatic tools

1 范围

本标准规定了凿岩机械与气动工具产品在设计、制造、使用和维护中的防锈通用技术条件。
本标准适用于凿岩机械与气动工具产品及有关制品的防锈。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 252—1994	轻柴油
GB 1922—1980	溶剂油
JB/T 7302—1994	凿岩机械与气动工具 产品包装通用技术条件
JB/T 9857—1999	凿岩机械与气动工具 涂漆通用技术条件

3 术语

3.1 防锈期

对产品及有关制品从采取一定防锈措施之时起所能达到的防锈期限。

3.2 防锈责任期

产品及有关制品从出厂之日起，在正常的储存、运输条件下，生产厂对防锈质量应负的责任期限。

3.3 正常的储存条件

在储存过程中，产品不受日晒、雨淋；不接触酸、碱、盐等腐蚀性介质；不损坏内、外包装；温度不超过 39℃，相对湿度不大于 85%。

3.4 正常的运输条件

在运输过程中，产品不直接受日晒、雨淋，不直接接触酸、碱、盐等腐蚀性介质，不损坏内、外包装。

3.5 内、外包装

包装质量应符合 JB/T 7302 的规定。

3.6 前处理

产品及有关制品进行防锈包装前所进行的除锈、清洗和干燥处理，统称前处理。

3.7 锈蚀率